**嘉庚创新实验室**

**磋商谈判文件**

 **采购项目**

**时产15KG流化床气流磨**

**实验用气流磨**

**时处理15KG气流分级机**

**75KW空压机组**

 **采购编号：JGYQ-2021TP-013**

**嘉庚创新实验室资产采购办公室**

**2021年4月4日**

1. **磋商邀请**

嘉庚创新实验室资产采购办公室受实验室采购领导小组的委托，以磋商谈判形式就时产15KG流化床气流磨等设备项目进行采购，欢迎具备相应资格条件的供应商参加磋商。

1. 采购编号：JGYQ-2021TP-013
2. 采购项目：时产15KG流化床气流磨等设备
3. 采购预算：本项目预算人民币975000元
4. 供货地点：厦门大学翔安校区
5. **报价截止和磋商时间：2021年4月15日上午9：30**
6. 报名及磋商文件发售截至时间：报价人必须在2021年4月14日下午15点前（节假日除外），以邮件方式进行报名（详见附件报名函），逾期视为放弃竞标机会。
7. 开标地点：厦门市思明南路422号厦门大学颂恩楼615室
8. 本批采购的咨询联系人

技术需求方面请联系用户单位：张老师 13451541592

磋商报名等方面请联系：

李老师 0592-2186100 0592-2882502

li.nan@xmu.edu.cn

嘉庚创新实验室资产采购管理室

 2021年4月4日

投标人须知前附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **说明与要求** |
| 1 | 投标人应提交的资格性文件 | 1. 报价书；
2. 若报价产品为进口设备，供应商必须提供销售授权书或代理证书，并加盖投标人公章；
3. 法定代表人对投标代表的授权委托书原件；
4. 营业执照副本复印件，并加盖投标人公章；
5. 投标代表的身份证证明；
6. 参加政府采购活动前3年内（开业不足三年的，自开业以来）在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；
7. 廉政承诺书；

以上任意材料未提供将不能通过资格性审查。 |
| 2 | 投标人必须满足的商务条款 |  ★投标文件不允许活页装订，否则将视为无效投标。 |

**第二章 采购项目说明及要求**

1. **采购项目要求一览表：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 | 预算 | 技术参数 |
| 1 | 时产15KG流化床气流磨 | 1 | 350000元 | 详见附件1 |
| 2 | 实验用气流磨 | 1 | 190000元 | 详见附件2 |
| 3 | 时处理15KG气流分级机 | 1 | 195000元 | 详见附件3 |
| 4 | 75KW空压机组 | 1 | 240000元 | 详见附件4 |

**二、采购要求**

1. 磋商供应商必须提供营业执照有效复印件以及企业法定代表人对磋商代表的授权书原件。
2. 如报价人提供进口货物，必须提供生产厂家的授权经销代理证书的有效复印件（原件备查），进口整套设备必须是全新的原装进口产品，供应商必须负责为用户安装调试。
3. 报价人必须提供营业执照有效复印件以及企业法定代表人对报价代表的授权书原件。报价代表必须为报价单位员工，需提供身份证明及医社保缴交证明材料。
4. 报价文件必须包含报价书、报价一览表、报价货物说明一览表、资格证明文件、报价货物生产经销代理证明或授权书（经销商或代理商）、售后服务承诺及本采购文件要求的其他主要内容，以上材料须加盖投标人公章。
5. 本次采购的报价文件需正本1份、副本5份。
6. 设备合同签订：中标供应商在中标公示后，与嘉庚创新实验室资产采购管理室处签订合同。投标文件、中标供应商的投标文件及其澄清文件均作为签订技术和服务协议、合同订立的基础。
7. 合同签订：中标供应商在中标公示后，与嘉庚创新实验室资产采购管理室处签订合同。投标文件、中标供应商的投标文件及其澄清文件均作为签订技术和服务协议、合同订立的基础。
8. 付款条件：

从中华人民共和国境内提供的货物：设备到达用户指定地点安装、调试验收合格后支付90%，10%质保金一年后支付。

1. ★投标文件不允许活页装订，否则将视为无效投标。

**三、报价要求**

从中华人民共和国境内提供的货物投标报价提供人民币报价，总报价为本次采购货物安装调试完毕，经用户验收小组验收合格并交付使用所有可能发生的费用，包括货物制造、运输、采购保管、产品检验检测、安装调试、施工配合费、税收以及售后服务等费用。

**四、售后服务要求**

1、磋商供应商应按照本采购项目特点提供长期良好的售后服务，并在报价文件中提供详细具体的售后服务承诺条款及保证。

2、磋商供应商必须提供设备使用常规知识、技术特点、安装、使用、维修和一般的故障判断等知识的培训，使采购人能正确使用及维护设备，所需的费用包含在投标报价中。

3、保修期：在采购文件上必须对保修期做出承诺。保修期至少壹年（招标参数中有明确保修年限要求的按具体要求保修）。保修期自用户验收小组验收合格交付使用之日算起。

**五、验收条件**

1．采购文件、报价文件、厂家货物技术标准说明及有关国家的质量标准规定，均作为验收标准。

2．用户组织对供应商履约的验收。大型或者复杂的政府采购项目，邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

3．验收时中标供应商代表必须在场。验收合格后，中标供应商凭用户出具的验收合格书至嘉庚创新实验室资产采购管理室处根据合同规定办理付款手续。验收不合格的，供应商须先进行整改，仍旧不合格的，用户有权退货。

**第三章 供应商须知**

# （一）总则

1．定义

（1）. “采购人”详见磋商邀请。

（2）. “磋商货物”指本磋商谈判文件中所述所有货物。

（3）. “服务”指本磋商谈判文件所述磋商供应商应该履行的承诺和义务。

（4）.“潜在磋商供应商”指符合本磋商谈判文件各项规定的合格供应商。

（5）. “磋商供应商”指接受谈判小组邀请获得竞争性磋商谈判文件并参加磋商的单位。

（6）.“成交供应商”指经谈判小组审查通过，资产采购管理室公示并授予其成交合同的磋商供应商。

2、合格磋商供应商的条件

（1）.具有本项目生产、制造、供应及/或实施能力，符合、承认并承诺履行本磋商谈判文件各项规定的国内供应商均可参加响应。

（2）. 磋商供应商必须是已在中国境内依法登记注册并仍有效存续的供应商，并且其所持有的由工商行政管理局所核发的有效的营业执照上所载明的营业期限余额应当不少于本次采购的相关合同基本义务履行所需期限。否则，谈判小组有权视情况决定是否拒绝其本次响应。

3.磋商供应商应遵守有关的国家法律、法规和条例，具备《中华人民共和国政府采购法》和本磋商谈判文件中规定的条件：

具有独立承担民事责任的能力；

具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

参加此项采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

4.本次磋商不允许联合体响应。

5.如磋商供应商代表不是法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》(按磋商谈判文件格式填写)。

6.费用

磋商供应商应承担所有与准备和参加响应有关的费用，资产采购管理室和采购人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

7.通知

对与本项目有关的通知，资产采购管理室将本次磋商公告刊登的媒体上发布公告的形式，向潜在磋商供应商发出。收到通知的磋商供应商应以书面方式立即予以回复确认。

**（二）磋商程序**

1. 组建谈判小组
	1. 资产采购管理室根据有关法律法规和本磋商谈判文件的规定，结合本磋商项目的特点组建谈判小组，对具备实质性响应的响应文件进行评估和比较。
2. 磋商准备与初步评审
	1. 响应截止时间后，谈判小组将审查响应文件是否符合磋商谈判文件的基本要求：内容是否完整、资格证明文件是否齐全、有无计算错误、文件签署是否齐全及验证保证金。
	2. 在详细评审之前，谈判小组要审查每份响应文件是否实质上响应了磋商谈判文件的要求。

1）实质上响应的响应是指与磋商谈判文件的主要条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留。

2）重大偏离或保留系指响应产品的质量、数量和交货期限等明显不能满足磋商谈判文件的要求，或者实质上与磋商谈判文件不一致，而且限制了采购人的权利或响应人的义务，纠正这些偏离或保留将对其他实质上响应要求的响应人的竞争地位产生不公正的影响。包括但不限于：

1. 应当交纳响应保证金的响应人未提交响应保证金或金额不足的；
2. 本文件“响应人须知响应文件的组成及相关要求”部分中，带\*的资格证明文件不全或无效的；
3. 响应文件未按磋商谈判文件的规定密封、签署、盖章的；
4. 响应有效期不足的；
5. 响应产品性能、规格、数量、交货时间、货物包装方式、检验标准和方法、售后服务承诺等不满足磋商谈判文件中的相关要求和超出采购人可接受的偏差范围的；
6. 未按照磋商谈判文件规定报价的；
7. 不符合磋商谈判文件有关分包、转包规定的；
8. 联合体响应文件未附联合体响应协议书的；
9. 响应文件附有采购人不能接受的条件；
10. 不符合磋商谈判文件中规定的其他实质性要求。

3）重大偏离不允许在响应截止时间后修正，但谈判小组将允许修正响应中不构成重大偏离的地方，这些修正不会对其他实质上响应磋商谈判文件要求的响应人的竞争地位产生不公正的影响。

4）如果响应文件实质上没有响应磋商谈判文件的要求，谈判小组将予以拒绝，响应人不得再对响应文件进行任何修正从而使其响应成为实质上响应的响应。

* 1. 响应文件的细微偏差是指在实质上响应磋商谈判文件要求，但在个别地方存在漏项或者提供了不完整的技术信息和数据等情况，并且补正这些遗漏或者不完整不会对其他响应人造成不公平的结果。细微偏差不影响响应文件的有效性。
	2. 谈判小组所有成员根据供应商首轮报价、技术及服务的响应情况选择不少于两家供应商进入磋商谈判环节。
	3. 谈判小组应当集中与进入磋商谈判环节的单一供应商分别进行磋商，并给予所有进入磋商的供应商平等的磋商机会。
	4. 初审中，对明显的文字和计算错误按下述原则处理，若出现相互矛盾之处，应以排列在先的原则为准优先处理：
1. 如果响应文件正本的内容与副本或电子文档不一致，以正本为准。报价一览表响应价格与响应文件正本报价一览表不一致的，以报价一览表响应价格为准；报价一览表内容与响应文件中明细表内容不一致的,以报价一览表为准。
2. 如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，以文字为准修正数字。如果大小写金额不一致的，以大写金额为准。
3. 调整后的数据应对响应人具有约束力，响应人不同意以上修正，其响应将被拒绝。
	1. 谈判小组对响应文件的判定,只依据响应文件内容本身,不依据任何外来证明。
4. 响应的澄清
	1. 谈判小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。谈判小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出，并由谈判小组专家签字。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。
	2. 响应人必须按照谈判小组通知的内容和时间做出书面答复，该答复经法定代表人或响应人代表的签字认可，将作为响应文件内容的一部分。澄清、说明或者补正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。响应人拒不按照要求对响应文件进行澄清、说明或者补正的，谈判小组可拒绝该响应。
	3. 如谈判小组一致认为某个响应人的报价与各响应人报价的平均报价价差较大，存在明显不合理，有低于成本价或降低质量、不能诚信履行的可能，影响公平竞争时，谈判小组有权决定是否通知响应人限期进行书面解释或提供相关证明材料。若已要求，而该响应人在规定期限内未做出解释、作出的解释不合理或不能提供证明材料的，谈判小组可拒绝该响应。
5. 对响应文件的详细评审
	1. 在磋商过程中，谈判小组可以根据磋商谈判文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对磋商谈判文件作出的实质性变动是磋商谈判文件的有效组成部分，谈判小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。供应商应当按照磋商谈判文件的变动情况和谈判小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。
	2. **磋商谈判文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，谈判小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。磋商谈判文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，谈判小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐成交供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。**
	3. 已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。采购人、采购代理机构应当退还退出磋商的供应商的响应保证金。
	4. 经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由谈判小组采用**综合评议法**对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评议。
	5. 综合评议法，依照以下标准进行评议：1．报价价格；2. 报价产品品牌、质量和技术性能及产品授权。主要评审因素有：方案中所提出报价产品的技术规格和指标，报价产品的市场评价，报价产品和备品备件的标准化、系列化以及产品授权；3.售后服务。主要评审因素有：报价文件是否满足采购文件的售后服务要求、售后服务保证体系、专业的售后服务队伍、本地化技术服务；4．市场信誉。主要评审因素有：获得政府有关部门奖励、政府采购纪律和交货期等。
	6. 谈判小组只对实质上响应磋商谈判文件的响应进行评价和比较；评审应严格按照磋商谈判文件的要求和条件进行；具体评审原则、方法和成交条件：招标价格，技术方案，企业注册资金、企业规模、品牌代理实力、经营能力、企业管理水平。
6. 确定成交人
	1. 谈判小组应当根据评审情况，推荐候选供应商排名顺序。
	2. 评审报告应当由谈判小组全体人员签字认可。谈判小组成员对评审报告有异议的，谈判小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对评审报告有异议的谈判小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由谈判小组书面记录相关情况。谈判小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。
	3. 采购人将确定排名第一的成交候选人为成交人并向其授予合同。排名第一的成交候选人因不可抗力或者自身原因不能履行合同，或者本文件规定应当提交响应保证金而在规定期限未能提交的，采购人也可授权谈判小组按本条规定直接确定成交人。
	4. 除资格性检查认定错误、分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观分评分不一致、经谈判小组一致认定评分畸高、畸低的情形外，采购人或者采购代理机构不得以任何理由组织重新评审。采购人、采购代理机构发现谈判小组未按照磋商谈判文件规定的评审标准进行评审的，应当重新开展采购活动，并同时书面报告本级财政部门。
	5. 采购人除磋商谈判规定外，不得通过对样品进行检测、对供应商进行考察等方式改变评审结果。
7. 评标过程保密
	1. 响应截止时间之后，直到授予响应人合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较响应的有关资料以及授标意向等，均不向响应人或其他与评标无关的人员透露。
	2. 在评标期间，响应人企图影响资产采购管理室或谈判小组的任何活动，将导致响应被拒绝，并由其承担相应的法律责任。
	3. 评审专家应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审情况和评审中获悉的商业秘密。谈判小组在评审过程中发现供应商有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为的，应当及时向财政部门报告。评审专家在评审过程中受到非法干涉的，应当及时向监督部门举报。
8. 关于响应人瑕疵滞后发现的处理规则：
	1. 无论基于何种原因，各项本应作拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该响应人进入初审、详细评审或其它后续程序，包括已经签约的情形，一旦在任何时间被发现存在上述情形，则向监督部门反映。
9. 采购项目废标
	1. 在评标过程中，谈判小组发现有下列情形之一的，应对采购项目予以废标：
10. 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；
11. 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

采购项目废标后，谈判小组应作出书面报告。

* 1. 在采购活动中因重大变故，采购任务取消的，采购人或者采购代理机构应当终止采购活动，通知所有参加采购活动的供应商，并将项目实施情况和采购任务取消原因报送本级财政部门。
	2. 废标后，资产采购管理室应当将废标原因通知所有响应人。

**第四章 谈判文件说明**

一、报价文件主要包括以下内容：

1.报价邀请

2.报价一览表

3.报价人资格证明文件和工商营业执照有效复印件壹份；

4.投标货物符合招标文件规定的证明文件、技术响应文件和投标人认为需要加以说明的其他内容。

二、报价文件编写：

1.报价人应按询价文件中提供的报价文件格式填写报价书、报价一览表，注明提供货物的名称、数量和价格等。

2.报价文件分正本壹份和副本伍份，在每一份报价文件要明确注明“正本”或“副本”字样，若正本和副本有差异，以正本为准。

3.报价文件封口处须加盖投标人印章或由投标代表签名。

4.报价文件正本和副本须打印并经正式授权的投标代表签字。

5.除报价人对错处做必要的修改外，报价文件中不允许有加行涂抹。

6.以电报、电话、传真或电子邮件等方式的报价概不接受。

7.报价人应将文件装订成册。

三、报价文件的澄清、修改或时间变更

1．报价人可以对已发出的询价文件进行必要的澄清或修改，澄清或修改的内容将依法以书面形式通知所有招标文件收受人。

该澄清或修改的内容为招标文件的组成部分。

2．采购人可视采购具体情况，延长询价截止时间和开标时间，并依法将变更时间书面通知所有询价文件收受人。

四、报价文件从开标之日起，报价有效期为90天。

1. **谈判文件格式**

格式1 报价书

致嘉庚创新实验室资产采购管理室

根据贵方为（采购编号）招标项目及服务的投标邀请，投标代表（全名、职务），经正式授权并代表投标人（投标人名称）按采购文件规定提交报价文件正本1份和副本5份。

⑴报价书、报价一览表、系统配置清单及报价价格一览表。

⑵资格证明文件

⑶按投标人须知要求提供的全部文件

据此函，投标人同意遵守如下条款：

1、投标人将按采购文件规定履行合同责任和义务。

2、投标人已详细审查全部采购文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和相关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

3、投标自开标之日起有效期为90个日历日。

4、投标人同意提供按照招标人可能要求的与投标有关的一切数据或资料，完全理解招标人不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。

5、与采购有关的一切正式往来通讯，请寄：

地址：邮编：

电话：传真：

投标代表姓名，职务

投标人全称（加盖公章）

日期年月日

 格式2 报价一览表

投标人全称（加盖公章）

采购编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 货物名称 | 型号规格制造商 | 数量 | 单价 | 合价 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 备注：以上报价包含增值税 （专用/普通）发票，税率为 。 |

格式3 报价货物简要说明一览表

报价人全称（加盖公章）：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 型号规格及配置 | 性能说明 | 数量 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

报价代表签字：

日 期：

格式4 规格、技术参数偏离表

报价人全称（加盖公章）

合同包：

|  |  |
| --- | --- |
| 采购要求 | 报价响应 |
| 合同包/品目号 | 货物名称 | 规格条目号 | 采购文件要求 | 报价响应情况 | 报价响应对应的页码 | 偏离说明 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：1、报价人提交的报价文件中应将报价货物或服务项目按采购要求的技术、商务、服务等要求逐条列明，说明报价响应情况。

2、报价人应保证报价响应情况的正确性、真实性，报价人存在弄虚作假行 为的，将依法承担相应的法律责任。

报价代表签字：

日 期：

格式5 报名函

致嘉庚创新实验室资产采购管理室

根据贵方为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（采购编号）招标项目及服务的投标邀请，我单位已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和相关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。我单位确认参加贵方采购编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_采购投标(如有合同包，请写明要投标的合同包)。

投标代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人全称（加盖公章）：

　　　　　　　　　　　　　　　　　年　　月　　　日

格式6 制造商出具的授权及承诺书（参考格式）

嘉庚创新实验室资产采购管理室:

我方 （制造商名称）是按

（国家名称）法律成立的一家制造公司，主要营业地点设在

 （制造商地址）。我司确认按 （国家名称）的法律正式成立的、主要营业地点设在

 （投标人地址）的 （投标人名称）有权销售我司制造 （货物名称），并确认其作为独立的投标人在贵方关于 （招标项目名称）的 （招标编号）招标中参与投标。

作为制造商，我方确认知悉招标文件所列全部内容、认可投标人参与投标的各项文件，确认由我方制造并提供的 （货物名称）满足招标文件所列技术要求；我方并确认一旦中标，对于投标人在与贵方签署的“供货和技术服务协议”项下所应承担的全部合同义务，不可撤销地向贵司承担连带保证责任。

我方于 年 月 日签署本文件， （贸易公司名称）于 年 月 日接受此件，以此为证。

投标人名称：

出具授权书的制造商名称（加盖公章）：

正式授权代表签字 姓名、职务和部门：

（注：请附制造商公司主体证明材料，对于在中华人民共和国境外的制造商，需依照中国法律提交相关公证/认证文件。）

接受授权方

投标人代表签字：

日 期：

格式7 法定代表人授权书（原件）

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_：

（报价人全称）法定代表人 授权 （报价人代表姓名）为报价人代表，代表本公司参加贵司组织的 项目（招标编号 ）招标活动，全权代表本公司处理报价过程的一切事宜，包括但不限于：报价、参与开标、谈判、签约等。报价人代表在报价过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以认可并对此承担责任。报价人代表无转委权。特此授权。

本授权书自出具之日起生效。

法定代表人： 性别： 身份证号：

单位： 部门： 职务：

详细通讯地址： 邮政编码: 电话：

授权方

报价人（全称并加盖公章）：

 法定代表人签字盖章：

 日 期：

 接受授权方

 报价人代表签字：

 日 期：

附：被授权人身份证件

 加盖投标人公章

|  |  |
| --- | --- |
| （报价代表身份证正面复印件） | （报价代表身份证反面复印件） |

格式8 售后服务承诺

致：嘉庚创新实验室资产采购管理室

　　根据贵方为　　　　　　　　　　采购项目的报价邀请，我司对该项目做出如下售后服务承诺：

（内容根据采购文件要求自拟）

报价人全称（加盖公章）：

　　　　　　　　　　　　　　　　年　　月　　日

格式9 参加采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录书面声明

致：

参加采购活动前三年内，我方在经营活动中没有重大违法记录。

特此声明。

注意：

1、“重大违法记录”指投标人因违法经营受到刑事处罚或责令停产停业、吊销许可证或执照、较大数额罚款等行政处罚。

2、请投标人根据实际情况进行声明，若声明不真实，视为提供虚假材料。

投标人：（全称并加盖单位公章）

投标人代表签字：

日期： 年 月 日

格式10 合同模板

**合 同 书**

**本合同项目名称：**

**甲方（需方）： 嘉庚创新实验室**

**使用单位：**

**乙方（供方）：**

嘉庚创新实验室向 购买 。经双方协商，达成以下协议条款：

**一、项目内容（或项目内容详见合同清单附件）**

 1．甲方购买乙方货物壹批，清单如下。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单价 | 规格型号/产品参数 | 备注（或图片） |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 总计：大写 ￥  |

 2．合同总金额（人民币大写）： 元整（￥ ），此价为安装验收合格后的含增值税 （专用/普通）发票，税率为 。含运费价，最后以实际验收规格数量结算。

  **二、交货与验收**

 1．交货时间：

合同签订后 日内将设备送至交货地点，并免费进行安装、调试及培训，直到交付使用。若由甲方原因造成项目推迟，则双方重新商定交货时间，乙方自行承担仓储费及其他费用。

 2．交货地点：厦门大学翔安校区 楼

 3．验收方式：所有货物到货10个工作日内，由使用方负责组织验收。

**三、付款方式**

1．全部货物验收合格，乙方提供100%增值税专用发票后的15个工作日内，甲方一次性付清合同总金额100%，即人民币 元整大写 元整。

2．付款方式为甲方转账给乙方指定的银行账户。

**四、甲方责任和义务**

 甲方按本合同条款及时验收及付款。

**五、乙方责任和义务**

 1．质量保证：乙方对产品质量实行三包，所有货物保用 年。在保用期 年内，定期派人上门检查，保用期内所出现的产品质量问题，乙方应无偿进行免费更换及维修。

2．在产品使用过程中，乙方对甲方依照本合同提出的保修等要求，应在24小时内响应并修复完毕，无法修复的提供同等样品的备用品。

3．乙方在保用期内对货物提供免费更换及维修，并承诺终身维修。保用期后维修仅收取零部件费用。

4．保修期过后，甲方向乙方购置本合同购买货物的配套配件时，乙方应按 %折扣优惠出售。

**六、违约责任**

 1．若乙方提供产品经验收不合格，甲方有权要求乙方整改或退回不合格产品，由此造成甲方的损失由乙方负责。

 2．乙方交货每逾期壹天，按该批应交货物总金额的1‰赔偿给甲方，由此引起的一切损失，由乙方负责，逾期10日的，甲方有权单方解除本协议，一切因乙方不履行协议或逾期履行协议所致之损失均由乙方承担。

 3. 乙方须保障甲方在使用该货物或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控与甲方无关，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的责任与一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

**七、其它条款**

 1．乙方应做好生产、运输、拆卸、安装、调试等安全管理工作，为相关人员、设备、车辆购买保险，如果在全部货物调试完毕交付甲方使用之前发生任何安全责任事故，乙方须承担全部责任，与甲方无关。

 2．合同履行过程中若发生争议，采取协商解决，若协商不成时向甲方所在地人民法院提起诉讼。

 3．本合同条款未尽事宜遵照有关法律、法规执行。

 4．合同清单为合同的附件具有同等法律效力。

 5. 本合同壹式贰份。甲、乙双方各执壹份且具有同等法律效力。

甲方：嘉庚创新实验室 乙方：

签约代表： 代表：

开户行：工行厦门厦大支行 开户行：

纳税人识别号：12350000MB1C15088Q 账号：

合同邮寄地址：厦门大学翔安校区能源 地址：

材料大楼3404室

电话：0592-2882502 移动电话:

 电话：

 传真：

 移动电话：

使用方：

使用方代表及电话：

收货地址：

本合同签订日期：202 年 月 日

**投标人廉洁诚信自律承诺书**

嘉庚创新实验室资产采购管理室：

为配合加强嘉庚创新实验室招投标采购活动中的廉政建设，共同防止发生违法违纪行为，体现嘉庚创新实验室采购工作公开、公平、公正、诚实信用的原则，本投标人在参与贵校的修缮工程、货物与服务采购活动中，自觉遵守法律、法规，并作如下廉洁自律承诺：

1.不向采购人、评委和采购工作相关人员请客、送礼、行贿和送回扣，不以各种名目私下给以上人员或单位赠送有价证券和进行各种赞助，如自愿表示对实验室给予其他形式优惠，将在投标书、承诺书或合同书中标明。

2.不与其他投标人串标、围标、抬标，控制投标价格等违法行为。

3.不排挤其他投标人或以不正当竞争为目的而以低于成本报价投标。

4.不伪造、借用、盗用、转让、或将资质(格)借与他人参与投标。

5.不违规将中标项目转标、分标；确保项目经理在报名、资格审查、投标、开标、评标、施工过程中身份一贯制。

6.不给责任人的违法违纪违规行为说情、解脱或托人说情等变相干扰公正处理。

7.自觉遵守嘉庚创新实验室开标、评标现场工作纪律和采购的有关规定，不私下接触评审专家，不干扰正常的开标评标秩序。

若未履行上述承诺，自愿取消投标和中标资格、至少一年内不能参加嘉庚创新实验室任何投标；造成损失的，实验室保留通过法律进行追究的权利。凡属违法违纪的，按照国家和实验室有关规定视情节进行党纪政纪处理或交由司法机关处理；凡因个人原因造成损失或影响项目进展的，由个人承担责任，并视情节接受处理。

自愿接受参与本项目招投标各方的互相监督，对发现的问题及时报告。

投标人盖章：

法定代表人签名：

投标代表（项目经理）签名：

20 年 月 日

**附件1：**

时产15KG流化床气流磨技术参数

a) 设备尺寸：长\*宽\*高=5500\*2500\*5000mm，304不锈钢材质，内部非金属防护

b) 产能：＞15KG/小时

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **设备名称** | **气流磨** | **设备工位** | **-** |
| 气流粉碎后成品要求 |
| 1、设备形式 | 开环 | 2、粉碎粒度 | D50 4-5微米 |
| 3、物料纯度 | 杂质引入量小于50ppb | 4、系统稳定后露点温度 | 甲方自备 |
| 5、产能要求： | 大于15kg/h | 6、设备主体材质 | 304 |
| 7、过气部件 | 304 | 8、过粉部件 | 304内衬陶瓷或304+涂层 |
| 9、过滤布袋 | PTFE覆膜 | 10、料仓 | 常规密封料仓 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 分系统名称 | 部件名称 | 名称 | 数量 | 规格（含处理能力、尺寸、厚度、功率和材质等） |
| 原料喂料系统 | 原料仓 | 原料仓 | 1 | 材质：304不锈钢，厚度3mm；内壁做聚氨酯涂层防护。料仓容积0.5m³，有1个气吹辅助下料，内壁聚氨酯涂层厚度不低于0.5mm；配备称重传感器宁波科力 |
| 气吹系统 | 气吹装置 | 1 | 材质：304不锈钢，与物料接触部分喷涂碳化钨/特氟龙非金属防护； |
| 电磁脉冲阀 | 1 | 电磁脉冲阀 |
| 减压阀 | 1 | 减压阀 |
| 球阀 | 1 | 不锈钢球阀 |
| 气吹装置的连接管路 | 1套 | 采用DN25不锈钢双丝 |
| 双气动喂料系统 | 304全四氟气动蝶阀 | 2 | 采用全四氟材质防护。密封结构喂料 |
| 储料罐 | 2 | 材质：304不锈钢，与物料接触部分喷涂聚氨酯涂层防护，涂层厚度不低于0.5mm；容积20L |
| 星型自动给料阀 | 星型自动给料阀 | 1 | 阀体内壁采用聚氨酯涂层防护，涂层厚度不低于5mm，叶片采用聚氨酯叶片，紧固叶片螺栓采用尼龙工程螺栓；接口采用DN150法兰。 |
| 减速电机 | 1 | 功率：0.37KW； |
| 喂料管道 | 喂料管道 | 1 | 材质：304不锈钢，与物料接触部分喷涂聚氨酯涂层防护，涂层厚度不低于0.5mm； |
| 气流磨 | 粉碎主机 | 气流磨主机 | 1 | 主机材质：304不锈钢并衬耐磨陶瓷内衬，陶瓷片尺寸：长208×宽35×厚4（mm）。内置卧式分级机，分级叶轮整体陶瓷分级轮，反冲气套采用不锈钢制作，内壁与外壁均粘贴陶瓷片防护；采用氧化锆陶瓷喷嘴（调试期间会使用不锈钢喷嘴，确定最适合贵司产品的喷嘴口径之后，开始制作氧化锆陶瓷喷嘴）；入气环管采用不锈钢制作。 |
| 分级高速电机 | 1 | 功率：4KW，电机最高转速8000rpm。陶瓷叶片分级轮最高转速6500rpm。 |
| 电机轴承保护气系统 | 球阀 | 1 | 不锈钢 |
| 减压阀 | 1 | 成品件 |
| 连接双丝、单丝 | 1套 | 不锈钢标准件 |
| 快速接头 | 2 | 不锈钢气动元件 |
| 连接软管 | 1 | 采用聚氨酯软管 |
| 密封保护气系统 | 球阀 | 1 | 不锈钢 |
| 减压阀 | 1 | 成品件 |
| 电磁截止阀 | 1 | 采用不锈钢阀体 |
| 连接双丝、单丝 | 1套 | 不锈钢标准件 |
| 快速接头 | 2 | 不锈钢气动元件 |
| 连接软管 | 1 | 采用聚氨酯软管 |
| 主气路控制系统 | 气动蝶阀 | 1 | 阀片材质：不锈钢 |
| 软密封闸阀 | 1 | 阀芯材质：不锈钢 |
| 主机进气管件 | 1 | 两端通过法兰分别连接气流磨主机入气口和气动蝶阀 |
| 温度表 | 1 | 成品件 |
| 压力表 | 1 | 量程0-1.0MPa |
| 收集装置 | 旋风分离器 | 旋风分离器 | 1 | 锥段喷涂聚氨酯涂层1MM旋流部分贴陶瓷片防护。 |
| 除尘器 | 除尘器 | 1 | 材质：304不锈钢。过滤面积：大于10m2，除尘器入口弯头和挡流板迎风面均粘贴氧化铝陶瓷片防护，筒体内壁喷涂聚氨酯涂层防护，涂层厚度不低于0.5mm。排污粉尘浓度<30mg/m3； |
| 滤筒 | 16 | 1000mm |
| 气吹系统 | 气吹装置 | 1 | 材质：304不锈钢，与物料接触部分喷涂碳化钨防护； |
| 电磁脉冲阀 | 1 | 电磁脉冲阀 |
| 减压阀 | 1 | 减压阀 |
| 球阀 | 1 | 不锈钢球阀 |
| 气吹装置的连接管路 | 1套 | 采用DN25不锈钢双丝 |
| 气锤系统 | 气锤装置 | 2 | 成品件 |
| 减压阀 | 2 | 减压阀 |
| 球阀 | 2 | 不锈钢球阀 |
| 连接件 | 2套 | 包含：快速接头和聚氨酯软管 |
| 反吹装置 | 反吹气罐 | 1 | 材质：304不锈钢 |
| 减压阀 | 1 | 成品件 |
| 球阀 | 1 | 材质：不锈钢 |
| 电磁脉冲阀 | 5 | 成品件 |
| 连接管件 | 15 | 包括：5个外套螺母、5个脉冲阀进气管、5个脉冲阀出气管；材质：不锈钢 |
| 高压软管 | 5 | 成品件，连接脉冲阀出气管与收尘器反吹进气管。 |
| 自动排料装置 | 气动蝶阀 | 4 | 采用双气动蝶阀自动排料系统，保障系统密封性；含20L储料罐；采用全四氟材质防护。 |
| 缓冲料罐及下料口 | 2 | 容积：20L；材质：不锈钢；内壁喷涂聚氨酯涂层防护，涂层厚度不低于0.5mm；接口法兰为DN150。 |
| 自动控制系统 | 自动控制系统 | 高速电机变频器 | 1 | 采用ABB品牌ACS系列4KW变频器 |
| 喂料变频器 | 1 | 采用台达0.37KW变频器 |
| PLC | 1 | 采用西门子SMART 200系列PLC |
| 低压电器件 | 1套 | 采用施耐德品牌低压电器件 |
| 触摸屏 | 1 | 采用12英寸昆仑通态触摸屏控制。 |
| 引风机系统 | 高压风机 | 高压风机 | 1 | 功率：4KW；材质为碳钢。压头4500Pa、流量1800m³/h； |
| 风量调节阀 | 1 | 材质为碳钢 |
| 风机入口管路 | 1 | 材质为碳钢 |
| 风机入口软连接 | 1 | 材质为碳钢 |
| 风机出口管路 | 1 | 材质为碳钢，长度1.5米 |
| 连接管件 | 管道 | 输粉管路 | 1 | DN100 304不锈钢内衬陶瓷 |
| 标准连接件若干 | 标准件 | 1 | 成套连接管件加密封垫等 |
| 台架及电缆电线 |  |  | 1 | 需方提供A3台架，电线电缆，供方提供技术支持。 |
| 安装及培训 |  |  | 1 | 供方提供。 |

**附件2：**

实验用气流磨技术参数

1、设备尺寸：长\*宽\*高=2000\*1300\*1700mm，304不锈钢材质，内部非金属防护

2、处理量：0.5-2.5KG/小时

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **部件名称** | **规格、型号、材质** | **数量** | **备注** |
| 1 | 喂料系统 | 体积式喂料机（绞龙内部喷涂碳化钨和特氟龙）、逆止阀等材质：304不锈钢。2\*0.37KW | 1 | 自动喂料控制、智能仪表控制，使粉碎供料充足、稳定、粉碎高效。 |
| 2 | 磨主机 | 材质：304不锈钢，内衬整体氧化铝陶瓷。 规格：QLM-I，内置卧式整体陶瓷分级轮和陶瓷喷嘴。 0.75KW，最高转速18000转/分风冷式分级电机。 | 1 | 分级轮电机与分级轮直连，变频调速。  |
| 3 | 旋风分离器 | 规格：I型，含成品收集装置（密闭式） 材质：304不锈钢，内衬非金属（特氟龙）。 | 1 | 较高的收集效率 |
| 4 | 滤筒式收尘器 | 材质：304不锈钢，内壁喷涂特氟龙，含成品收集装置，手动蝶阀下料 滤材：滤筒 | 1 | 脉冲电磁阀清灰，粉尘排放符合国家环保标准。 |
| 5 | 风机 | 高压离心风机 | 1 |  |
| 6 | 控制系统与软件 | 昆仑通泰触摸屏、海利普变频器，西门子PLC、接触器、空开、热继电器等。 | 1 | 带声光报警、过载保护、热保护、短路保护、程序起停等。  |
| 7 | 其他配套部件 | 输粉管路和风机管路均为PU耐磨输送管，卡箍式快卸接头：另包括压力表、减压阀、连接件等。 | 配套 |  |
| 8 | 工作平台 | 碳钢，表面喷漆防护，和设备整体集成。不含铜、锌元素。 | 集成 |  |

**附件3：**

时处理15KG气流分级机

1、设备尺寸：长\*宽\*高=3500\*200\*4000mm，304不锈钢材质，内部非金属防护

2、处理量：＞15KG/小时

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **内容** | **类别** | **内容** |
| 1、设备形式 | 开环 | 2、分级粒度 | D10≥1.0um，D99以气流粉碎出的原料为准. |
| 3、场地空间 | 厂房高度大于5米 | 4、气源处理系统 | 气源压力大于6公斤，流量大3立方米/分钟 |
| 5、处理量要求 | ＞15kg/h | 6、设备主体材质 | SUS304 |
| 7、过气部件 | SUS304 | 8、过粉部件 | 非金属 |
| 9、过滤滤筒 |  | 10、料仓 | 常规密封料仓 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目及组成** | **说 明** | **数量** |
| 1 | **喂料系统** | 1. 原料料仓
 | 料仓体积40L。材质SUS304，钢板厚度3mm。表面处理：外抛光，内喷涂聚氨酯。 | **1** |
| 1. 其他附件
 | 排料阀，0.37kw。接口法兰DN100。内衬聚氨酯涂层防护。过渡段，用于物料过流使用，304材质，内衬聚氨酯涂层防护。 |
| 3 | **主机系统** | 1. 涡流分级机
 | 材质SUS304。分级轮（陶瓷99%）最高转速12000转/分，变频无极调速。 主机外表面采用抛光处理，内壁氧化铝（95%）陶瓷。 | **1** |
| 1. 其他相关组件
 | 卡箍式手动蝶阀。用于一、二次进风控制。反冲气套采用活动衬套（陶瓷99%），活动端盖，端盖上小孔24-¢2.2，强制密封。推荐气源配置0.7MPa，1.5m3/min |
|  | 1. 排料装置
 | 排料阀，0.37kw。接口法兰DN100。内衬聚氨酯涂层防护。 | 1 |
| 4 | **旋风系统** | 1. 旋风分离器 | 材质SUS304。板材厚度3mm以上。表面处理：外表面抛光，内聚氨酯1mm，高流速位置陶瓷（95%）防护  | **1** |
| 2. 排料装置 | 304不锈钢材质。双气动蝶阀，规格DN100。快接卡箍蝶阀 |
| 5 | **除尘收集系统** | 1. 除尘器
 | 材质304。收尘面积：约7.18平方。布袋规格：1100X16板材厚度3mm以上。表面处理：外表面抛光，内表面聚氨酯0.5mm | **1** |
| 1. 排料装置
 | 304不锈钢材质，双气动蝶阀，规格DN100。快接卡箍蝶阀。 |
| 1. 放气阀
 | 收尘出口三通，DN65手动蝶阀调节风量。蝶阀规格：DN65.配备负压传感器。 |
| 6 | **风机** | 罗茨鼓风机 | （1）碳钢材质。（2）控制方式：变频控制 | **1** |
| 7 | **控制系统与软件** |  | 分级电机ABB变频器、引风为海利普、喂料为台达变频器。成套采用SMART 200 plc控制、触摸屏为昆仑通态、控制元件德力西。 | **1** |
| 8 | **管路系统** | 输粉管路和排风管等 | 引风机管路材质A3，板材厚度2mm。主机至旋风、旋风至收尘器件管路采用塑料钢丝管。管路连接全部采用快接。 | **1** |
| 9 | **工作平台及安装** |  | 需方提供A3台架，电线电缆，供方提供技术支持。供方提供安装 | **1** |

**附件4：**

 **75KW空压机组**

1、气量＞10m3/min，

2、压力10.6 bar，

3、功率：75KW，（水冷）

|  |  |
| --- | --- |
| 总功率 | 75KW |
| 气量 | 10Nm3/min |
| 压力 | 10.6KG |
| 露点 | -40°C |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 参数 | 材质 |
| 螺杆空压机 | 1 | ＞10m3/min，10.6bar，75KW，水冷 | 成品 |
| 不锈钢储气罐 | 1 | 容积：2m³ 1.0Mpa不锈钢储气罐C-2/1.0， | 不锈钢 |
| 不锈钢空气过滤器 | 3 | 处理量：18Nm3/min 3支过滤器过滤精度：3/1/0.01um；304不锈钢材质滤油精度：5/1/0.01pm | 不锈钢 |
| 不锈钢储气罐 | 1 | 容积：1m³ 1.0Mpa不锈钢储气罐C-1/1.0， | 不锈钢 |
| 风冷无热型组合式干燥机  | 1 | 处理量：6.5Nm3/min；风冷，将压缩空气露点降低，通常降到常压露点-40°C以下 | 成品 |
| 不锈钢空气过滤器 | 3 | 处理量：6Nm3/min 3支过滤器过滤精度：3/1/0.01um；304不锈钢材质滤油精度：5/1/0.01pm | 不锈钢 |
| 管路及安装 | 2 | 2套气源系统管路及安装 |  |